

Epoxidový penetrační nátěr 2K

CODEX FG 550

Dvousložkový epoxidový penetrační nátěr na savé i nenasákavé podklady

OBLASTI POUŽITÍ

Epoxidový přednátěr s velmi nízkými emisemi, vhodný na všechny běžné stavební podklady, a to nasákavé i nenasákavé. Jedná se o systémovou složku epoxidového programu codex, tedy pod epoxidové lepidlo, hydroizolaci nebo PU-lepidlo **codex Fliesopur**.

Codex FG 550 lze použít i jako bariéru proti pronikající vlhkosti z betonových a potěrových ploch nebo u nových betonových stropů se zvýšenou zbytkovou vlhkostí.

Využití lze **codex FG 550** i jako pojivo pro zhotovení epoxidových zálivkových hmot (při současném uzavření kapilarity) nebo epoxidových malt a stěrek. Je třeba doplnit ještě vhodná speciální plniva a písky z produkce UZIN. Do vnitřního i vnějšího prostředí.

DGNB: Nejvyšší stupeň kvality 4dle kritéria DGNB ENV 1.2rizika pro lokální životní prostředí

LEED: splňuje požadavky LEED v IEQ kreditu (4.1) Low Emitting Materials (LEED v4)

VHODNÉ UPLATNĚNÍ PRO / NA

- ▶ na cementový nebo anhydritový potěr
- ▶ na stavební dílce a vláknité desky pro suchou výstavbu
- ▶ na cementovou, vápenocementovou nebo sádrovou omítku
- ▶ na teplovodní podlahové vytápění
- ▶ pro penetraci / přípravu podkladů z keramických obkladů a dlažeb, přírodního kamene, teraca, kovové podklady (nutná technická konzultace), matné přebroušené nátěry a lité podlahy
- ▶ pro penetraci hutných původních podkladů nebo podkladů s otevřenými póry
- ▶ pro zpevnění poréznych, potrhanych nebo jinak nestabilních podkladů
- ▶ pro výrobu epoxidových malt
- ▶ pro uzavření nevytápěných cementových potěrů nebo betonu při maximální zvýšené zbytkové vlhkosti 5 % CM popř. 6% hmotnostních (pro vytvoření bariéry vytápěných potěrů je třeba vyžádat technickou podporu codex)
- ▶ vhodná je pro bytovou, občanskou i komerční výstavbu
- ▶ pro vytvoření bariéry na suchých podkladech vhodných pro kladení, a to jako ochrana proti vlhkosti ze záměsové vody, použité při zpracování tenkovrstvých nebo středněvrstevných lepidel nebo nivelačních stěrek. Platí zejména při pokládce velkoformátových dlažeb, lití silnějších vrstev stěrky nebo při kladení do středního lože.



VLASTNOSTI / PŘEDNOSTI

Penetrace **codex FG 550** má velmi nízké emise a je certifikována dle EMICODE EC 1 R PLUS. Vytrzuje poměrně rychle spolehlivě a dlouhodobě funguje i při nízkých teplotách

- ▶ S redukcí zápachu v době zpracování, příjemná práce
- ▶ S vysokým stupněm blokáce proti pronikající vlhkosti
- ▶ Zlepšuje přilnavost k podkladu
- ▶ Vodovzdorná a mrazuvzdorná hmota
- ▶ EMICODE EC 1 R PLUS / velmi nízké emise
- ▶ GISCODE RE 1 / bez obsahu rozpouštědel

TECHNICKÁ DATA

Druh balení:	sdužený bílý plechový kbelík
Dodávané balení:	5 kg
Doba skladování:	12 měsíců
Barva:	nahnědlá - transparentní
Nejnižší teplota pro zpracování	min. +10°C na podkladu
Ideální teplota při zpracování	+15°C až 25°C
Poměr míšení	A:B = 1,9 : 1 hmotnostní poměr
Doba zpracování	ca 25 - 30 minut*
Doba schnutí	ca 8 hodin*
Pochůzná / Možnost další práce	10°C - ca po 21 hodinách 20°C - ca po 8 hodinách 30°C - ca po 5 hodinách
Konečná pevnost:	po 3 – 5 dnech
Spotřeba	200 - 600 g/m ²

* Při 20 °C a 65 % relativní vlhkosti vzduchu.

PŘÍPRAVA PODKLADU

Podklad musí být pevný, suchý, rovný, bez trhlin, únosný a zbavený látek, které by mohly omezit přilnavost. Podklad je třeba zkontrolovat dle příslušných norem a směrnic a při zjištěných nedostatcích je nutné chyby oznámit. Vrstvy, které by mohly snižovat přídržnost, nebo jinak nestabilní vrstvy (separační vrstva, duté zbytky lepidel nebo nivelačních stěrek, zbytky krytin, nátěrů, laků nebo ošetřujících prostředků, je třeba mechanicky odstranit. Doporučujeme ofrézování, okartáčování, zbroušení nebo otryskání kovovými kuličkami a následně důkladně vysát prach. Pro hodně hladké a přitom velmi tvrdé povrchy, jako jsou například gletované betony nebo magnezitové potěry je použití tryskacího stroje tou nejlepší volbou. Hutné, hladké nebo kovové podklady je třeba odmastit a přebrousit. Na kovových podkladech doporučujeme provést zkušební nátěr. Penetrační nátěr je nutné nechat důkladně proschnout. Dbejte příslušných pokynů uvedených v Technických listech souvisejících produktů.

ZPRACOVÁNÍ

1. Balení se před použitím připraví do temperovaného prostoru. Prorazí se umělohmotná zátk a dno horní nádoby (tvrdidlo komponent B). Ideální je například dlouhý šroubovák. Tvrdidlo se nechá protéct do spodní nádoby (komponent A pryskyřice). Prázdný obal se dá stranu a obě složky se důkladně promíchají, například spirálovým míchadlem. Rozmíchaný materiál se přelije do jiné čisté nádoby a znovu se promíchá.

Použití jako penetrační nátěr

- 2a. Hmotu se nanáší na podklad rovnoměrně a celoplošně válečkem s krátkým chlupem.
3. Během 3 dnů je možné na připravenou vrstvu nanášet epoxidovou nebo PU izolaci, lepidlo apod.. V případě delších časových prostojů doporučujeme přesypat vrstvu penetrace **codex FG 550** jemným křemičitým sušeným pískem.

Použití jako uzavírací nátěr

2b. Pro vytvoření vlhkostní bariéry je nutný druhý nátěr. Jakmile je první nátěr pochozí, provede se druhá vrstva křížem k první vrstvě. Nejzazší termín je do 48 hodin. Pro lepší identifikaci doporučujeme přidat do druhého nátěru epoxidové barvivo **codex Epoxi-Farbtöner** (ca. 1%). Následně se čerstvý nátěr pokryje dostatečnou vrstvou křemičitého písku **UZIN Perlsand 0.8**.

Náradí se čistí ihned po použití přípravkem **UZIN VE 124**. Pozor při práci na vhodné ochranné prostředky. Zatvrdlý materiál lze odstranit pouze mechanicky. Posypový písek lze odstranit a vysát po celkovém vytvrzení penetračního nátěru. Při zpracování noste doporučené ochranné rukavice, brýle apod. (viz Bezpečnostní list výrobku).

SPOTŘEBA MATERIÁLU:

Podklad	Spotřeba	Doba schnutí
Hladké, hutné a nenasákové podklady	200 - 250g/m ²	8 hodin*
Broušené podklady původní zbytky lepidel	250 - 350g/m ²	8 hodin*
Hrubé, frézované nebo tryskané podklady	300 - 600 g/m ²	8 hodin*
Vytvoření bariéry na novém gletovaném cementovém potěru	600g /m ²	8 hodin*

DŮLEŽITÁ UPOZORNĚNÍ

- Doba skladování originálního balení v suchém a chladném prostředí je nejméně 12 měsíců. Chraňte před mrazem a vysokými teplotami.
- Nejlepší teplota pro zpracování je +15°C – 20°C. Teplota podkladu a vlastního materiálu v balení musí být +15°C při relativní vlhkosti vzduchu 65%. Teplota podkladu při aplikaci nesmí klesnout pod +10°C a okolí by mělo být o 3°C vyšší jak bod tání. Nízké teploty prodlužují a vysoké teploty zkracují dobu zpracování a prosychání.
- Pozor: epoxidové materiály reagují po rozmíchání a balení může být velmi silně zahřáté. Pracujte tedy bez odkladu, nenechávejte balení po rozmíchání bez dozoru a reakci nechte proběhnout ve volném prostoru.
- Při aplikaci epoxidové penetrace **codex FG 550** jako bariéry proti průniku vlhkosti z minerálních stěrkových hmot je nutný druhý nátěr. To však nenahrazuje hydroizolaci dle DIN 18 195, část 4.
- **codex FG 550** lze míchat s 10% ředidla UZIN VE 124. To se provádí v případě, že je třeba zaručit lepší průnik epoxidové penetrace do podkladu. Naředený materiál pak nelze brát jako za vodovzdornou bariéru.
- Nelze míchat část balení
- Podklady citlivé na vlhkost stejně tak jako podklady na terénu, staré cementové potěry se zbytky stěrkových hmot apod. nemohou být opatřeny bariérou proti prostupu vlhkosti z podkladu.
- Při míchání hmoty s rozpouštědlem **UZIN VE 124** nebo s urychlovačem pro epoxidy (UZIN Epoxi-Beschleuniger) není zaručena emisní třída EC 1 R Plus.
- Je nutné respektovat následující zákony, normy, směrnice a nařízení:
 - DIN 18 352 „Kladení keramických obkladů a dlažeb“
 - DIN 18 157 „Provádění obkladačských prací do tenkého lože“
 - ZDB směrnice (Zentralverband Deutsches Baugewerbe): „Pokyny pro provádění kontaktních hydroizolací pod keramickým obkladem a dlažbou ve vnitřním i vnějším prostředí“
 - „Dlažba na nevytápěných cementových potěrech“
 - „Dlažba na vytápěných cementových potěrech“
 - „Dlažba na anhydritových potěrech“
 - „Dlažba a obklad ve vnějším prostředí“
 - „Koordinace pracovních kroků při vytápěných podlahových konstrukcích“
 - BEB směrnice (Bundesverband Estrich und Belag): „Koordinace jednotlivých pracovních kroků u vytápěných podlahových konstrukcí“ (mezi projektantem, zhotovitelem podlahového topení, zhotovitelem potěru a podlahářem)
 - BEB směrnice „Posuzování a příprava podkladů“.

SLOŽENÍ

Složka A = epoxidová pryskyřice, složka B = aminové tvrdidlo.

OCHRANA ZDRAVÍ A ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ

GISCODE RE 1 – Bez obsahu rozpouštědel. Výrobek není vznětlivý. Složka A: Obsahuje epoxidovou pryskyřici / Dráždivý. Složka B: Aminové tvrdidlo / Leptavý. Obě složky jsou dráždivé resp. leptavé. Zdraví škodlivé při nadýchání. Dráždí oči, dýchací orgány a pokožku. Je možná senzibilita při vdechnutí nebo při kontaktu s pokožkou. Při zpracování je třeba větrat, používat ochranný krém, ochranné rukavice a ochranné brýle. Při kontaktu s pokožkou je třeba místo opláchnout velkým množstvím vody a mýdla. Při vniknutí do očí vypláchnout vodou a ihned vyhledat lékařskou pomoc. V tekutém stavu je výrobek škodlivý pro životní prostředí, proto nepatří do kanalizace, odpadních vod nebo do země.

Dbejte bezpečnostních pokynů uvedených na etiketě, v Bezpečnostním listě, předpisech GefStoffV a TRGS 610 v informacích o výrobové skupině s označením GISCODE RE1. Po vytvrdnutí je materiál zápachově neutrální a ekologicky a fyziologicky neškodný. EMICODE EC 1 R PLUS - velmi nízký obsah emisí.

LIKVIDACE

Zbytky materiálu pokud možno shromáždit na jednom místě a dále použít jako stavební odpad. Zabraňte úniku do kanalizace, vod nebo do země. Zbytků zbavené kovové odpady jsou recyklovatelné. Nevytvrdlé zbytky materiálu a nádoby s nevytvrdlou hmotou jsou chápány jako zvláštní odpad. Vytvrdlé přebytky výrobku jsou chápány jako stavební odpad. Je třeba sebrat jednotlivé složky, smíchat dohromady a nechat vytvrdnout. Následně zlikvidovat jako stavební odpad.