

Tenkovrstvé flexibilní lepidlo

CODEX POWER CX 2

Tenkovrstvé lepidlo pro lepení keramických obkladů a dlažeb vyztužené vláknou

OBLASTI POUŽITÍ

Stabilní tenkovrstvé hydraulicky tvrdnoucí flexibilní lepidlo splňující označení dle DIN EN 12004 na C2 TE. Má dlouhou otevřenou dobu a dobu korekce. Vhodné pro lepení keramické dlažby nebo desek z přírodního kamene a jiných obkladových materiálů na všechny savé podklady v obytných i komerčních prostorách.

Lepidlem **Power CX 2** lze vyrovnat i drobné nerovnosti podkladu do tl. vrstvy 5 mm. Do vnitřního i vnějšího prostředí.

VHODNÉ UPLATNĚNÍ PRO / NA

- ▶ jemnou i hrubou keramickou dlažbu a obklad
- ▶ slinutou i taženou dlažbu, klinker
- ▶ jemně slinutou keramiku ve vnitřním prostředí
- ▶ kontaktní izolační desky a lehké stavební dílce
- ▶ lepení na sádkokarton a sádrovláknité desky
- ▶ lepení na vápennou, vápenocementovou a sádrovou omítku
- ▶ lepení na zdivo z cihel, betonových tvárnic, pískovcové desky, plynobeton
- ▶ lepení na prostý beton nebo prefabrikované dílce
- ▶ lepení na cementový nebo anhydritový potěr
- ▶ lepení na podlahové teplovodní vytápění
- ▶ lepení na podlahové elektrické temperování



VLASTNOSTI / PŘEDNOSTI

Průmyslově vyráběná suchá směs s obsahem polymerních částic hydraulicky tvrdnoucí. Po rozmíchání s vodou vzniká jemnozrnná vláčná, avšak tixotropní malta s dobrými parametry pro zpracování, s dlouhou dobou korekce i zpracování. Ideální pro kladení obkladů.

- ▶ stabilní pro použití i na svislých plochách
- ▶ vyztužené vláknou
- ▶ prodloužená doba zpracování
- ▶ po 24 hodinách lze spárovat, pochozí
- ▶ do síly vrstvy 5 mm
- ▶ EMICODE EC 1 R PLUS / velmi nízké emise
- ▶ GISCODE ZP

TECHNICKÁ DATA

Dodávané balení	25 kg
Doba skladování	12 měsíců
Barva	světle šedá
Teplota při zpracování	+5°C - +25°C
Ideální teplota pro zpracování	+10°C až +25°C
Množství vody / záměsová voda	0,33 – 0,39 litru na kg 8,25 – 9,75 l / 25 kg pytlů
Doba zpracování	ca 6 hodin*
Doba kladení	ca 30 minut*
Pochůznost po	ca 24 hodinách*
Možnost plného zatížení po	ca 72 hodinách*
Spárování po	ca 24 hodinách*
Konečná pevnost po	ca 28 dnech*
Paleta	42 pytlů

*Při 23 °C a 50 % relativní vlhkosti vzduchu.

PŘÍPRAVA PODKLADU

Podklad musí být pevný, suchý, rovný, bez trhlin, únosný a zbavený látek, které by mohly omezit přilnavost.

Podklad je třeba zkontrolovat dle příslušných norem a směrnic a při zjištěných nedostatcích je nutné chyby oznámit. Hladké betonové plochy, nebo jiné vrstvy, které by mohly snižovat přídržnost, je třeba mechanicky připravit a důkladně vysát prach. Podle druhu a vlastností podkladu je třeba zvolit vhodnou penetraci a nivelační stěrku z výrobků codex (viz Přehled výrobků a tabulky použití). Penetraci vždy nechat důkladně proschnout dle příslušných Technických listů výrobků.

Anhydritové potěry musí být obroušeny, vysáty a řádně penetrovány. Lité potěry musí být přebroušeny, vysáty a penetrovány. U vytápěných potěrů je nutné postupovat dle příručky „Koordinační jednotlivých pracovních kroků u vytápěných podlahových konstrukcí“ (mezi projektantem, zhotovitelem podlahového topení, zhotovitelem potěru a podlahářem).

Dbejte příslušných pokynů uvedených v Technických listech souvisejících produktů.

PRACOVÁNÍ

1. Obsah pytle (25 kg) lepidla **codex Power CX 2** se míchá v 8,25 – 9,75 litrech studené, čisté vody a v čisté nádobě. Rozmíchá se do tekuté hmoty bez hrudek. Rozmíchaná směs se nechá chvíli zrát a následně se ještě jednou promíchá.
2. Hladkou stranou hladítka se natáhne tenká kontaktní vrstva na podklad. Do vlhké kontaktní vrstvy se nanese lepidlo a pročeše se ozubenou stěrkou. Vhodnou volbou ozubené stěrky a nanášecí techniky (Floating nebo Floating/Buttering) se dosáhne ideálního celoplošného tenkovrstvého lože.
3. Dlaždice se kladou do lůžka lehce posuvným pohybem a následně se přitisknou.
4. Materiál, který je již namíchaný, nelze znovu ředit vodou nebo do směsi přidávat nový prášek. Znečištěné nářadí i keramický materiál se omyje vodou před zaschnutím lepidla.
5. Položený obklad i dlažbu lze spárovat až po úplném zaschnutí lepidla. Zamezte uspěchanému zatížení plochy.

Celoplošného kontaktu se dosáhne jednak vhodnou volbou ozubené stěrky a jednak vhodnou technikou kladení (např. Floating-/Buttering).

SPOTŘEBA MATERIÁLU

Ozubená stěrka	Spotřeba	25 kg pytel pro cca
6 mm, C2	1,7 kg/m ²	14,7 m ²
8 mm, C4	2,5 kg/m ²	10,0 m ²
10 mm, C5	3,0 kg/m ²	8,3 m ²

DŮLEŽITÁ UPOZORNĚNÍ

- ▶ Doba skladování originálního balení v suchém prostředí je nejméně 12 měsíců. Načaté balení je třeba těsně uzavřít a obsah spotřebovat co nejdříve
- ▶ Nejlépe zpracovatelná je lepidlo **codex Power CX 2** při teplotě 15 – 25 °C a relativní vlhkosti vzduchu pod 75 %. Nízké teploty, vysoká vlhkost vzduchu a velké tloušťky vrstvy prodlužují schnutí a vytvrzení, vysoké teploty, sucho nebo nasávkové podklady zkracují schnutí, otevřeno dobu i následně vytvrzování.
- ▶ Čerstvě obložené plochy je třeba chránit před průvanem, účinky slunečního záření a teplotních změn.
- ▶ Při větších tloušťkách lepidla (nad 5 mm) na podkladech, citlivých na vlhkost, je třeba aplikovat vhodnou penetrační bariéru codex.
- ▶ Pro kladení velkoformátových dlažeb je nutné dodržovat příslušné směrnice a doporučení.
- ▶ Při kladení ve venkovním prostředí je třeba chránit podklad příslušnou hydroizolační vrstvou. Pro terasy a balkony pod silným vlivem povětrnosti doporučujeme použít lepidlo **codex Stone SX 80 Cristal**. Jako obkladový materiál doporučujeme střeš ze slinuté keramiky.
- ▶ Při kladení ploch v místech se zvýšeným zatížením chemickými produkty a kyselinami, při kladení na dřevěné podklady, kov nebo umělé hmoty je třeba dbát pokynů uvedených v přehledu výrobků, popř. si vyžádat technickou konzultaci.
- ▶ Technologie pro podlahové vytápění vybavené zpětným ventilem musí mít omezovač teploty (<38°C)
- ▶ Při kladení je nutné respektovat následující zákony, normy, směrnice a nařízení:
 - DIN 18 352 „Kladení keramických obkladů a dlažeb“
 - DIN 18 157 „Provádění obkladačských prací do tenkého lože“
 - ZDB směrnice (Zentralverband Deutsches Baugewerbe): „Pokyny pro provádění kontaktních hydroizolací pod keramickým obkladem a dlažbou ve vnitřním i vnějším prostředí“
 - „Dlažba na nevytápěných cementových potěrech“
 - „Dlažba na vytápěných cementových potěrech“
 - „Dlažba na anhydritových potěrech“
 - „Dlažba a obklad ve vnějším prostředí“
 - „Koordinační pracovních kroků při vytápěných podlahových konstrukcích“
 - BEB směrnice (Bundesverband Estrich und Belag): „Koordinační jednotlivých pracovních kroků u vytápěných podlahových konstrukcí“ (mezi projektantem, zhotovitelem podlahového topení, zhotovitelem potěru a podlahářem)
 - BEB směrnice „Posuzování a příprava podkladů“.

SLOŽENÍ

Portlandský cement, minerální příměsi, kopolymery polyvinylacetátu, stabilizátory

OCHRANA ZDRAVÍ A ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ

Obsahuje cement, malý obsah chromanu podle EU-VO 1907/2006 (REACH) - GHS CODE ZP 1. Cement reaguje s vlhkostí silně alkalicky, proto je třeba zabránit kontaktu s pokožkou a vniknutí do očí, postižená místa je nutné ihned opláchnout vodou. Při podráždění pokožky a kontaktu s očima vyhledejte lékaře. Noste ochranné rukavice. Při rozmíchávání noste ochrannou masku / roušku proti prachu. Ve vytvrzeném a vyschlém stavu je hmota fyziologicky a ekologicky nezávadná. Produkt nese označení EMICODE EC 1 R PLUS – „Velmi nízký podíl emisí“ – zkoušky a zařazení do stupně odpovídajícího směrnici GEV. Nevykazuje podle dosavadních námi dosažených znalostí emise formaldehydu, škodlivých látek nebo jiných těkavých organických látek (VOC).

LIKVIDACE

Zbytky materiálu pokud možno shromáždit na jednom místě a dále použít jako stavební odpad. Zabraňte úniku do kanalizace, vod nebo do země. Zbytků zbavené, neprášící papírové obaly jsou recyklovatelné. Přebytky výrobku shromáždit, zamíchat s vodou, nechat vytvrdnout a zlikvidovat jako stavební odpad.