

Rychletuhnoucí tenkovrstvé lepidlo

# CODEX POWER RX 6 TURBO

Tenkovrstvé i tekuté, velmi rychlé lepidlo pro lepení keramických obkladů a dlažeb

## OBLASTI POUŽITÍ

Tenkovrstvé hydraulicky tvrdnoucí flexibilní lepidlo s rychlým náběhem pevností a s proměnlivým nastavením konzistence, splňující označení dle DIN EN 12004 na C2 FT S1. Vhodné pro lepení keramické dlažby a obkladu všeho druhu, stejně tak jako desek z přírodního kamene nenáchylných na zbarvení. Díky variabilnímu nastavení konzistence je vhodné pro lepení velkoformátových dlažeb při nastavení pro tekuté lože.

Lepidlem **Power RX 6 Turbo** lze vyrovnat i drobné nerovnosti podkladu do tl. vrstvy 10 mm. Do vnitřního i vnějšího prostředí.

## VHODNÉ UPLATNĚNÍ PRO / NA

- ▶ velkoformátovou dlažbu i obklad
- ▶ jemnou i hrubou keramickou dlažbu a obklad
- ▶ slinutou i taženou dlažbu, klinker
- ▶ jemně slinutou keramiku
- ▶ betonovou dlažbu a dlažbu z přírodního kamene odolných proti zbarvení
- ▶ kontaktní izolační desky a lehké stavební dílce
- ▶ lepení na sádrokarton
- ▶ lepení na fixované desky suché výstavby
- ▶ lepení na vápennou, vápenocementovou a sádrovou omítku
- ▶ lepení na zdivo z cihel, betonových tvárnic, pískovcové desky, plynobeton
- ▶ lepení na prostý beton nebo prefabrikované dílce, min. zrání 6 měsíců
- ▶ lepení na cementový nebo anhydritový potěr
- ▶ lepení na litý popískovaný asfalt
- ▶ lepení na desky UZIN Mutimoll Top a Softsonic
- ▶ lepení na původní keramickou dlažbu nebo přírodní kámen
- ▶ lepení na podlahové teplovodní vytápění
- ▶ lepení na podlahové elektrické temperování



## VLASTNOSTI / PŘEDNOSTI

Průmyslově vyráběná suchá směs s obsahem polymerních částic s rychlým hydratačním procesem i při chladnějších okolních podmínkách. Po rozmíchání s vodou vzniká jemnozrnná, vláčná, avšak tixotropní malta s dobrými parametry pro zpracování jak při tenkovrstvém lepení, tak i při kladení do tekutého lože. Konzistence se upravuje právě dávkováním vody.

- ▶ rychlý náběh pevností
- ▶ stabilní pro použití i na svislých plochách
- ▶ pro univerzální použití
- ▶ splňuje vysoké nároky na obklad i dlažbu
- ▶ jemná hmota se snadným zpracováním
- ▶ do síly vrstvy 10 mm
- ▶ do vnitřního i vnějšího prostředí
- ▶ EMICODE EC 1 R PLUS / velmi nízké emise
- ▶ GISCODE ZP 1 / malý obsah chromanu dle EU-VO 1907/2006 (REACH)

## TECHNICKÁ DATA

|                                |  |
|--------------------------------|--|
| Druh balení                    | papírový pytel                                 |
| Dodávané balení                | 25 kg  |
| Doba skladování                | 6 měsíců                                       |
| Barva                          | tmavě šedá                                     |
| Teplota pro zpracování         | +5°C až +30°C                                  |
| Ideální teplota pro zpracování | +10°C až +25°C                                 |
| Množství vody / záměsová voda  | ca 0,28 litrů na 1 kg<br>ca 7-8 litrů na 25 kg |
| Doba zpracování                | ca 45 minut *                                  |
| Doba kladení                   | ca 20 minut*                                   |
| Pochůznost                     | po ca 2,5 hodinách*                            |
| Možnost plného zatížení        | po ca 48 hodinách*                             |
| Spárování                      | po 2,5 hodinách*                               |
| Konečná pevnost                | po 28 dnech*                                   |

\* Při 23 °C a 50 % relativní vlhkosti vzduchu.

## PŘÍPRAVA PODKLADU

Podklad musí být pevný, suchý, rovný, bez trhlin, únosný a zba-vený látek, které by mohly omezit přilnavost.

Podklad je třeba zkontrolovat dle příslušných norem a směrnic a při zjištěných nedostatcích je nutné chyby oznámit. Hladké betonové plochy, nebo jiné vrstvy, které by mohly snižovat přídržnost, je třeba mechanicky připravit a důkladně vysát prach.

Podle druhu a vlastností podkladu je třeba zvolit vhodnou penetraci a nivelační stěrku z výrobků codex (viz Přehled výrobků a tabulky použití). Penetraci vždy nechat důkladně proschnout dle příslušných Technických listů výrobků.

Anhydritové potěry musí být obroušeny, vysáty a řádně penetrovány. Lité potěry musí být přebroušeny, vysáty a penetrovány. U vytápěných potěrů je nutné postupovat dle příručky „Koordinace jednotlivých pracovních kroků u vytápěných podlahových konstrukcí“ (mezi projektantem, zhotovitelem podlahového topení, zhotovitelem potěru a podlahářem).

Při kladení velkoformátových dlaždic a obkladů (od délky hrany 60 cm nebo plošného rozměru od 0,2 m<sup>2</sup>) na podklady citlivých na vlhkost (např. anhydritové potěry) je třeba použít ochranný penetrační nátěr pro vytvoření bariéry **codex FG 500 H/S** nebo **codex FG 550**.

Dbejte příslušných pokynů uvedených v Technických listech souvisejících produktů.

## ZPRACOVÁNÍ

1. Obsah pytle (25 kg) lepidla **codex Power RX 6 Turbo** se míchá v 7 - 8 litrech studené, čisté vody a v čisté nádobě. Rozmíchá se do tekuté hmoty bez hrudek. Pro menší množství je dávkování 280 – 320 ml / 1 kg prášku lepidla.
2. Rozmíchaná směs se nechá zrát 3 minuty a následně se ještě jednou promíchá. Do vlhké kontaktní vrstvy se nanese lepidlo a pročeše se ozubenou stěrkou. Vhodnou volbou ozubené stěrky a nanášecí techniky (Floating nebo Floating/Buttering) se dosáhne ideálního celoplošného tenkovrstvého lože.
3. Dlaždice se kladou do lůžka lehce posuvným pohybem a následně se přitisknou.
4. Materiál, který je již namíchan, nelze znovu ředit vodou nebo do směsi přidávat nový prášek. Znečištěné nářadí i keramický materiál se omyje vodou před zaschnutím lepidla.
5. Položený obklad i dlažbu lze spárovat až po úplném zaschnutí lepidla. Zamezte uspěchanému zatížení plochy.

## SPOTŘEBA MATERIÁLU

| Ozubená stěrka | Spotřeba              | 25 kg pytel pro cca |
|----------------|-----------------------|---------------------|
| 4 mm, C1       | 1,5 kg/m <sup>2</sup> | 16,6 m <sup>2</sup> |
| 6 mm, C2       | 2,0 kg/m <sup>2</sup> | 12,5 m <sup>2</sup> |
| 8 mm, C4       | 2,6 kg/m <sup>2</sup> | 9,6 m <sup>2</sup>  |
| 10 mm, C5      | 3,0 kg/m <sup>2</sup> | 8,4 m <sup>2</sup>  |

Rozdíly ve spotřebě jsou však možné. Záleží na druhu, hrubosti a drsnosti podkladu, stejně tak jako na nastavení a stavu ozubené stěrky.

## DŮLEŽITÁ UPOZORNĚNÍ

- Doba skladování originálního balení v suchém prostředí je nejméně 12 měsíců. Načaté balení je třeba těsně uzavřít a obsah spotřebovat co nejdříve
- Nejlépe zpracovatelná je lepidlo **codex Power RX 6 Turbo** při teplotě 15 – 25 °C a relativní vlhkosti vzduchu pod 75 %. Nízké teploty, vysoká vlhkost vzduchu a velké tloušťky vrstvy prodlužují schnutí a vytvrzení, vysoké teploty, sucho nebo nasáklé podklady zkracují schnutí, otevřeno dobu i následné vytvrzování.
- Čerstvě obložené plochy je třeba chránit před průvanem, účinky slunečního záření a teplotních změn.
- Při větších tloušťkách lepidla (nad 5 mm) na podkladech, citlivých na vlhkost, je třeba aplikovat vhodnou penetrační bariéru codex.
- Pro kladení velkoformátových dlažeb je nutné dodržovat příslušné směrnice a doporučení.
- Při kladení ploch v místech se zvýšeným zatížením chemickými produkty a kyselinami, při kladení na dřevěné podklady, kov nebo umělé hmoty je třeba dbát pokynů uvedených v přehledu výrobků, popř. si vyžádat technickou konzultaci.
- Technologie pro podlahové vytápění vybavené zpětným ventilem musí mít omezovač teploty (<38°C)
- Při kladení ve venkovním prostředí je třeba chránit podklad příslušnou hydroizolační vrstvou. Jako obkladový materiál doporučujeme střeš ze slinuté keramiky. Při kladení jemně slinutého střeš si vyžádejte technické poradenství.
- Při kladení je nutné respektovat následující zákony, normy, směrnice a nařízení:
  - DIN 18 352 „Kladení keramických obkladů a dlažeb“
  - DIN 18 157 „Provádění obkladačských prací do tenkého lože“
  - ZDB směrnice (Zentralverband Deutsches Baugewerbe): „Pokyny pro provádění kontaktních hydroizolací pod keramickým obkladem a dlažbou ve vnitřním i vnějším prostředí“
  - „Dlažba na nevytápěných cementových potěrech“
  - „Dlažba na vytápěných cementových potěrech“
  - „Dlažba na anhydritových potěrech“
  - „Dlažba a obklad ve vnějším prostředí“
  - „Koordinace pracovních kroků při vytápěných podlahových konstrukcích“
  - BEB směrnice (Bundesverband Estrich und Belag): „Koordinace jednotlivých pracovních kroků u vytápěných podlahových konstrukcí“ (mezi projektantem, zhotovitelem podlahového topení, zhotovitelem potěru a podlahářem)
  - BEB směrnice „Posuzování a příprava podkladů“.

## SLOŽENÍ

Urychlující speciální cementy, minerální příměsi, redispergovatelný disperzní prášek, přísady

## OCHRANA ZDRAVÍ A ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ

Obsahuje cement, malý obsah chromanu podle EU-VO 1907/2006 (REACH) - GHSKODE ZP 1. Cement reaguje s vlhkostí silně alkalicky, proto je třeba zabránit kontaktu s pokožkou a vniknutí do očí, postižená místa je nutné ihned opláchnout vodou. Při podráždění pokožky a kontaktu s očima vyhledejte lékaře. Noste ochranné rukavice. Při rozmíchávání noste ochrannou masku / roušku proti prachu. Ve vytvrzeném a vyschlém stavu je hmota fyziologicky a ekologicky nezávadná. Produkt nese označení EMICODE EC 1 R PLUS – „Velmi nízký podíl emisí“ – zkoušky a zařazení do stupně odpovídajícího směrnice GEV. Nevykazuje podle dosavadních námi dosažených znalostí emise formaldehydu, škodlivých látek nebo jiných těkavých organických látek (VOC).

## LIKVIDACE

Zbytky materiálu pokud možno shromáždit na jednom místě a dále použít jako stavební odpad. Zabraňte úniku do kanalizace, vod nebo do země. Zbytků zbavené, neprášící papírové obaly jsou recyklovatelné. Přebytky výrobku shromáždit, zamíchat s vodou, nechat vytvrdnout a zlikvidovat jako stavební odpad.