

Třísložková epoxidová malta

CODEX X-FUSION

Barevná epoxidová pryskyřice k vytvoření malty pro spárování a lepení

OBLASTI POUŽITÍ:

codex X-Fusion je třísložková epoxidová malta, určená pro lepení a spárování keramických obkladů a dlaždic nebo desek z přírodního kamene.

Vzhledem k jemnému, dokonale uzavřenému a vodu odpuzujícímu povrchu, je údržba plochy velmi snadná a mimořádně hygienická. Hmotu je vhodné jak na podlahu, tak i na stěny, do vnitřního i vnějšího prostředí, pro soukromý sektor i veřejné stavby, jako jsou koupelny, sprchy, wellness, termální bazény atd. (porovnejte s Tabulkou chemické odolnosti v příloze)

DGNB: Nejvyšší stupeň kvality 4dle kritéria DGNB ENV 1.2rizika pro lokální životní prostředí

LEED: splňuje požadavky LEED v IEQ kreditu (4.1) Low Emitting Materials (LEED v4)

VHODNÉ UPLATNĚNÍ PRO / NA:

- ▶ jemnou i hrubou keramickou dlažbu a obklad
- ▶ jemně slinutou, slinutou i taženou dlažbu
- ▶ pro desky z přírodního kamene, nepodléhající objemovým změnám nebo zabarvení
- ▶ sprchy, lázně, sany a wellness
- ▶ plavecké bazény, solné lázně, termální nádrže
- ▶ velkokuchyně
- ▶ balkony a terasy
- ▶ pro obytné, komerční i průmyslové stavby

BAREVNÉ ODTÍNY



PŘEDNOSTI VÝROBKU / VLASTNOSTI:

codex X-Fusion je barevná spárovací malta na bázi reakčních pryskyřic, určená pro lepení i spárování obkladů a dlažeb s opticky požadovanou spárou. Sestává se ze 3 složek: pryskyřice - tvrdidlo – barevný písek, které po promíchání vytvoří homogenní hmotu. Po zaspárování lze codex X-Fusion omýt běžnou houbou (bez použití žíněk).

- ▶ pro velikost spár 2 – 20 mm
- ▶ lehké zpracování, snadno se omývá
- ▶ barevně stabilní
- ▶ s chemickou odolností
- ▶ uzavřený jemný povrch spáry
- ▶ výborná přilnavost k okrajům spáry
- ▶ mrazuvzdorná hmota, odolná proti posypovým solím
- ▶ EMICODE EC 1 R PLUS / velmi nízké emise
- ▶ GISCODE RE 1 / bez obsahu rozpouštědel

TECHNICKÁ DATA:

Druh balení:	Umělohmotné lahvičky, kbelík
Dodávané balení:	set 3,5 kg = 0,9 složky A + B, 2,6 kg složky C
Doba skladování:	12 měsíců složka A + B, 36 měsíců složka C
Minimální teplota při zpracování:	+10°C - + 25°C
Ideální teplota při zpracování:	+10°C - + 25°C
Doba zpracování:	ca 90 minut*
Pochůznost:	po 16 hodinách*
Vytvrzení:	po 16 hodinách*
Konečná pevnost:	po 7 dnech*
Chemické zatížení:	po 7 dnech*

PŘÍPRAVA PODKLADU:

Kladení dlažby:

Podklad musí být před kladením dlažby nebo obkladu řádně prověřen, zda odpovídá normě a dalším požadavkům a při zjištěných nedostatcích je nutné chyby oznámit.

Hladké betonové plochy, nebo jiné vrstvy, které by mohly snižovat přídržnost, je třeba mechanicky připravit a důkladně vysát prach.

Podle druhu a vlastností podkladu je třeba zvolit vhodnou penetraci a nivelační hmotu z přehledu výrobků codex (viz Přehled výrobků a tabulka použití).

Minerální podklady lze penetrovat epoxidovou hmotou **codex FG 550** a během 3 dnů pak lze lepit epoxidovou maltou **codex X-Fusion**. Při delší prodlevě je třeba plochu znovu penetrovat hmotou **codex FG 550**. Po penetraci epoxidem je nutné plochu přesypat dostatečným množstvím jemného písku UZIN Perlsand 0.8. Penetraci nechte vždy dobře proschnout.

Spárování:

Okraje spáry musí být suché, čisté a zbavené látek, které by mohly omezit přilnavost. Zbytky lepidla vyškrábněte na celou hloubku ze spáry, pokud možno v čerstvém stavu. Následně spáru důkladně

vyčistěte. Obklady, kladené do tenkého lože, lze spárovat po dostatečném proschnutí lepidla. Obklady, kladené do středního lože, lze spárovat až po úplném proschnutí a vytvrzení maltového lože. Dbejte doporučení ke zpracování nebo kladení příslušného dodavatele obkladového materiálu.

Na základě možnosti částečného silného zbarvení je vhodné provést zkušební zaspárování. Týká se to především obkladů s otevřenými póry, povrchově citlivý materiál (skleněná mozaika s povlakem), profily s ochrannou vrstvou, neznámý obkladový materiál apod. Lze též použít vhodnou pomůcku pro spárování. Dbejte příslušných pokynů uvedených v Technických listech souvisejících výrobků codex.

ZPRACOVÁNÍ:

- 1 Míchání: Materiál nechte před použitím odstát v místnosti. Všechny 3 složky – pryskyřici A + tvrdidlo B + barevný písek C – smíchejte v dodávaném kbelíku. Doba míšení je 2 minuty. Po chvilce odstátí znovu promíchejte.
- 2 Kladení: Namíchanou směs naneste na podklad ozubenou stěrkou. Obkladový materiál položte během otevřené doby. V závislosti na druhu podkladu nebo druhu obkladového materiálu zvolte vhodnou techniku kladení (popř. Floating – Buttering). U velkoformátových desek nebo těžkých dlaždic může být potřeba použít klínování.
- 3 Spárování: Spárovací hmota se zatahuje do spáry gumovou stěrkou nebo spárovacím hladítkem a následně se ještě spára diagonálně přetáhne, aby hmota důkladně vyplnila celý průřez spáry. **codex X-Fusion** lze zanášet do spáry i výtlačnou pistolí, např. codex Profi – Spritzpistole.

4. Ihned po zaspárování se plocha očistí vlhkou houbou nebo molitanovým hladítkem diagonálně přes spáry. Vody se v tomto případě použije pouze nepatrné množství (vlhká houba, ne mokrá). Používejte stále čistou vodu nebo její častější výměnu
5. Po omytí plochy je možné, že se na povrchu vytvoří tenký vodní film (zabraňte tomu, aby vznikaly kaluže nebo stojatá voda). Pro rychlé vyschnutí zabezpečte dostatečné větrání prostoru.
6. Vzhledem k různému druhu obkladového materiálu, rozdílným podmínkám na stavbě nebo způsobu provádění doporučujeme zkontrolovat zaspárovanou plochu následující den, jestli nejsou patrné znečištěné šmouhy nebo zbytky epoxidového materiálu. Tyto nedostatky pak lze do 24 hodin odstranit přípravkem **codex RZ 60**.
7. Nářadí lze ihned za čerstva omýt vodou. Zatvrdlý materiál lze odstranit pouze mechanicky.

DŮLEŽITÁ UPOZORNĚNÍ:

- Skladujte v suchu a chladu. Načaté balení je třeba těsně uzavřít a obsah spotřebovat co nejdříve
- Nejlépe zpracovatelná je hmota codex X-Fusion při teplotě +15 °C – +25 °C a relativní vlhkosti vzduchu pod 75 %. Nízké teploty, vysoká vlhkost vzduchu a velké tloušťky vrstvy prodlužují schnutí a vytvrzení, vysoké teploty schnutí a vytvrzení urychlují
- Aby se snížilo riziko kolísání odstínu spáry, doporučujeme vždy celou plochu spárovat hmotou jedné šarže.
- Obkladový materiál s hrubým nebo neglazovaným povrchem je lepší omýt ihned po zaspárování, aby se neusadily částičky hmoty. Proveďte zkušební zaspárování i omyvatelnost obkladů.
- Ve vnějším prostředí, zejména při vystavení mimořádným povětrnostním podmínkám, mohou silně pigmentované spárovací hmoty vyblednout. Doporučujeme proto použít spíše šedé odstíny. Pro výběr vhodné spárovací hmoty dbejte na doporučení výrobce obkladového materiálu.
- Proveďte zkušební přespárování i pro povrchově citlivý materiál např. skleněnou mozaiku s povlakem, na profilech s ochrannou vrstvou a pod.
- Čerstvě zaspárované plochy je třeba chránit před účinky průvanu, slunečního záření, vysoké teploty nebo vlhkosti.
- Použití čisticidel s obsahem kyselin je možné aplikovat až po úplném vytvrzení spárovací hmoty, jinak mohou vzniknout nežádoucí zbarvení (fleky). Můžete rovněž provést zkušební očištění na skrytém místě.
- Dbejte na doporučení pro zpracování, zejména poměry ředění a dobu působení výrobců čisticidel.
- Je nutné respektovat následující zákony, normy, směrnice a nařízení:
 - DIN 18 352 „Kladení keramických obkladů a dlažeb“
 - DIN 18 157 „Provádění obkladačských prací do tenkého lože“
 - ZDB směrnice (Zentralverband Deutsches Baugewerbe):
 - „Dlažba a přírodní kámen na vytápěných cementových potěrech“
 - „Dilatační spáry v keramických obkladech a dlažbách“
 - „Dlažba a obklad ve vnějším prostředí“

SLOŽENÍ:

Složka A: epoxidová pryskyřice, složka B aminové tvrdidlo, složka C minerální příměs s přísadami

OCHRANA ZDRAVÍ A ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ:

GISCODE RE 1 – Bez obsahu rozpouštědel. Výrobek není vznětlivý. Složka A: Obsahuje epoxidovou pryskyřici / Dráždivý. Složka B: Aminové tvrdidlo / Leptavý. Obě složky jsou dráždivé resp. leptavé. Zdraví škodlivé při nadýchání. Dráždí oči, dýchací orgány a pokožku. Je možná senzibilita při vdechnutí nebo při kontaktu s pokožkou. Při kontaktu s pokožkou je třeba místo opláchnout velkým množstvím vody a mýdla. Při vniknutí do očí vypláchnout vodou a ihned vyhledat lékařskou pomoc. Při zpracování je třeba větrat, používat ochranný krém, ochranné rukavice a ochranné brýle.

V tekutém stavu je výrobek škodlivý pro životní prostředí, proto nepatří do kanalizace, odpadních vod nebo do země. Složka C obsahuje křemičitý písek. Při míchání použijte masku proti prachu.

Dbejte bezpečnostních pokynů uvedených na etiketě, v Bezpečnostním listě, předpisech GefStoffV a TRGS 610 v informacích o výrobní skupině s označením GISCODE RE1. Po vytvrdnutí je materiál zápachově neutrální a ekologicky a fyziologicky neškodný. EMICODE EC 1 R PLUS – s velmi nízkým obsahem emisí.

LIKVIDACE:

Zbytky materiálu pokud možno shromáždit na jednom místě a dále použít jako stavební odpad. Zabraňte úniku do kanalizace, vod nebo do země. Zbytků zbavené plastové obaly jsou recyklovatelné. Nevytvrdlé zbytky materiálu a nádoby s nevytvrdlou hmotou jsou chápány jako zvláštní odpad. Vytvrdlé přebytky výrobku jsou chápány jako stavební odpad. Shromážděte zbytky, smíchejte složky dohromady a nechte vytvrdnout. Potom uklíďte jako stavební odpad.

CODEX X-FUSION CHEMICKÁ ODOLNOST

Aceton *	+	Chlorid hořečnatý 2% koncentrát	++
Kyselina mravenčí 1% koncentrace	+2	Metanol 50%	+
Kyselina mravenčí 3% koncentrace	-	Kyselina mléčná 5 % koncentrace	+2
Čpavek, koncentrát	++	Kyselina mléčná 10 % koncentrace	-
Kyselina bateriová	++1	Kyselina mléčná 20 % koncentrace	-
Benzín / Pohonný benzín *	+	Slatinná voda	++1
Betonově agresivní voda dle DIN 4030	++	Motorový olej	++
Pivo	++1	Jedlá soda, nasycená	++
Domácí čisticí (Bref)	++	Olej / motorový olej	++
		Rostlinný olej	++
Chlorovaná voda	++	Kyselina fosforečná 10 % koncentrát	++
Domácí čisticí (Cillit)	++	Kyselina fosforečná 40 % koncentrát	+2
Cola	++1	Červené víno	++1
		RZ 110 Intenzivní čistič	++
Desinfekční čistič	++	RZ 310 Intenzivní čistič	++
Nafta	++1	RZ 330 Intenzivní čistič	++
Ditylenglykol	++1	RZ 400 Intenzivní čistič	++
Domácí čisticí (Domestos)	++	RZ 400 Universální silné čistič	++
Kyselina octová 5% koncentrace	+	RZ Turbo Aktiv základní čistič	++
Kyselina octová 10% koncentrace	-	Kyselina dusičná 10 % koncentrát	+1
Kyselina octová 20% koncentrace	-	Kyselina dusičná 10 % koncentrát	-
Etanol	+	Kyselina solná <36% koncentrát	+
Etylenglykol	++1	Slaná voda / solanka	++
Čistič na ráfky kol	+2	Čistič skel	++1
Rostlinné tuky	++	Kyselina sírová 25% koncentrát	++1
Živočišné tuky	++	Kyselina sírová 80% koncentrát	++1
Ředidlo formalinové 3% koncentrace	++	Šampon	++
Ovocná šťáva	++1	Silikonový olej	++
Zeleninová šťáva	++1	Mycí prostředek	++
Glycerin	++	Peroxid vodíku 8% "kysličník"	+
Močovina 32% koncentrát	++	Změkčovadlo, kationové tensidy	++
Hydroxid draselný, nasycený	++	Kyselina vinná, nasycená	++
Uhlíčitá voda	++	Cukerný roztok, 20 % koncentrát	++1

* posouzení odolnosti v křížení spáry

++ odolná = po 28 dnech působení neprokázány žádná změkčení nebo poškození

+ odolná s podmínkou = při náhodných nebo opakovaných kontaktech odolná

není odolná vůči médiu

1 lehké barevnostní změny

2 lehké zdrsňení povrchu

Zkoušky probíhaly na prismách 7 dní zatvrdlé hmoty a při působení média 28 dní v běžné teplotě prostoru.

POMĚRY MÍŠENÍ DÍLČÍCH SLOŽEK

Pro menší plochy je možné rozdělit balení jednotlivých složek a ty odvážit následovně:

	Písek – složka C	Pryskyřice – složka A	Tvrdidlo – složka B
	250 g	64 g	23 g
	500 g	128 g	45 g
¼ balení	650 g	167 g	59 g
	1000 g	256 g	90 g
½ balení	1300 g	334 g	117 g
	1500 g	385 g	135 g
¾ balení	1950 g	501 g	175 g

DŮLEŽITÉ UPOZORNĚNÍ:

Dílčí množství je bezpodmínečně nutné odměřovat na digitální váze, jinak je odvažování nepřesné. Špatný poměr míšení vede ke zhoršené kvalitě hmoty. To se může projevit na barevnosti, pevnosti a zpracování.