



SH 81

2-komponentní vrchní parketový lak na bázi rozpouštědel pro velmi silně namáhané parketové podlahy

Použití:

2-komponentní rozpouštědlový vrchní parketový lak na bázi aminalkydu pro úpravu velmi silně namáhaných povrchů parket.

Vhodný mimo jiné pro úpravu povrchů:

- broušených parketových a dřevěných podlah ve velmi silně namáhaných prostorech
- dřevěných stavebních dílů v interiérech

Upozornění: SH 81 obsahuje 54% rozpouštědel a vylučuje také do dosažení konečné pevnosti nepatrné množství formaldehydu. Používání výrobků na bázi rozpouštědel k lakování povrchů parket bude podle TRGS 617 stále více omežováno. Z tohoto důvodu doporučujeme použití výrobků na vodní bázi ze sortimentu Pallmann z řady Hydro nebo Pall-X.

Upozornění:

Není vhodný pro podlahy, kde je nebezpečí vzniku bočního klížení (prkna, dřevěná dlažba, podlahy s teplovodním podlahovým vytápěním). Na tyto podlahy je nutno používat parketové laky buď na vodní bázi nebo olejovo-pryskyřičné v systému se základním lakem snižujícím boční sletení.



Přednosti výrobku / vlastnosti:

2-komponentní parketový vrchní lak na bázi aminalkydu s dobrou odolností velkém chemickému a mechanickému namáhání.

- snadno zpracovatelný
- dlouhá doba zpracování
- protikluzný (součinitel smyk. tření 0,4 – 0,6 μ)
- dobrý rozliv
- dobrá broušitelnost
- k nanášení válečkem pro rozpouštědlové laky i špachtlí
- GISCODE SH 1

Technická data:

Druh obalu:	umělohmotná nádoba
Dodávané balení:	5 litrů (lak) + 0,5 l (tvrdidlo)
Stupeň lesku:	polomatný
Skladovatelnost:	ca. 12 měsíců
Barva:	světle žlutá-transparentní
Spotřeba na nanášenou vrstvu:	110 – 130 ml/m ² (nanášení válečkem)
Teplota při zpracování:	18 – 25 °C
Doba zpracování:	ca. 2 dny*
Suchý proti prachu:	po ca. 1 hodině*
Pochází:	po ca. 2 hodinách*
Broušitelný:	po ca. 3 hodinách*
Konečné chem. vytvrzení:	po ca. 4 dnech*
Zatížení:	po ca. 3 dnech

* Při normálních podmínkách.

SH 81

Příprava podkladu:

Po dokonalém vytvrzení lepidla může být započato s úpravou povrchu. Podlaha musí být zbavena špíny, oleje, vosku a silikonu. Základní přebroušení provést válcovou bruskou, brusným papírem o zrnitosti 36 až 60. Potom se provede vytmelení spár tmelem Allkitt nebo Uni-Kitt. Následně provést jemné broušení brusným papírem zrnitosti 100 (válcová bruska) a při velmi vysokých požadavcích na kvalitu povrchu brusnou mřížkou zrnitosti 120 (kotoučová bruska). Povrch určený k nátěru základním lakem musí být po posledním jemném broušení čistý, suchý a zbavený brusného prachu a nečistot. Následně musí být nanesena válečkem 1 vrstva základ. laku Unibase nebo 2 vrstvy základ. laku Allbase nebo špachtlí 2 vrstvy základ. gelu Allbase Gel či 2 – 3 vrstvy SH-Base. Pro přelakování lakem SH 81 dodržet dobu schnutí nejméně 60 minut.

Zpracování:

1. Obě nádoby SH 81, komponent A a B, před upotřebením nechat aklimatizovat na prostorovou teplotu a oba komponenty v nádobách dobře protřepat. Komponent A SH 81 přelit do čisté lakovací nádoby. Následně za stálého míchání přilít tvrdidlo, komponent B (míchací poměr 10 : 1). Oba komponenty vzájemně velmi dobře promíchat. Doba zpracování po rozmíchání v zakryté lakovací nádobě činí ca. 2 dny.
2. SH 81 nanést na podklad rovnoměrně a sytě lakovacím mohérovým válečkem odolným rozpouštědlům. Musí být nanесeny nejméně 2 vrstvy. Vždy začínat na kraji, lak nanášet střídavě nejprve příčně a potom ve směru vláken. Tahy nechat do sebe splýnout. V prostorech s vyšším namáháním je nutno nanést 3 vrstvy.
3. Doba schnutí do broušení: 2 – 3 hodiny
Doba schnutí při skladbě 3 vrstev: 1. vrstva: 2 – 3 hodiny
2. vrstva: 3 hodiny
4. Před poslední vrstvou se doporučuje mezibroušení brusnou mřížkou zrnitosti 100 – 120.
5. Nářadí po upotřebení očistit ředidlem Uni-Clean.

Údaje o spotřebě:

Doporučené množství na nanášenou vrstvu: 110 – 130 ml/m²
Vydatnost z 1 litru (při 1 vrstvě): 8 – 9 m²

Důležitá upozornění:

- Originální balení je při mírně chladném uskladnění nejméně 12 měsíců skladovatelné. Načaté balení ihned opět dobře uzavřít a obsah rychle spotřebovat.
- Nejlépe zpracovatelný při 18 – 25 °C, relativní vlhkosti vzduchu od 40 – 65 %. Nízké teploty a vysoká vlhkost vzduchu prodlužují, vysoké teploty a nízká vlhkost vzduchu zkracují dobu schnutí.
- Není vhodný pro podlahy ohrožené bočním splepením jako např. palubkové parkety, dřevěná dlažba, příliš pružné podlahy atd. U těchto podlah doporučujeme použití výrobků na vodní nebo olejo-pryskyřičné bázi.
- SH 81 není vhodný na teplotodivné podlahové topení.
- Nepoužívat žádná míchadla, která jsou zdrojem jiskření, např. elektrické vrtačky apod.
- K ředění používat jen SH Thinner.
- Při mírném zatížení je možno po nanесení poslední vrstvy laku na plochu vstoupit po schnutí přes noc.
- Čerstvě nalakované plochy pokryt přírodními koberci nebo jinými podlahovinami, případně zatížit těžkými předměty nejdříve po 4 dnech.
- Čerstvě nalakované plochy smí být ošetřeny nejdříve po 4 dnech. Pravidelné ošetřování emulzí Finish Care resp. Finish Care Stop zlepšuje optiku a zvyšuje životnost nalakovaného povrchu. Plochu vytírat jen vyždímaným vlhkým (ne mokrým!) hadrem, zabránit vzniku vodních louží.
- Doporučujeme dbát mimo jiné na následující normy a doporučení: DIN 18 356 „Parketářské práce“.

Ochrana práce a životního prostředí:

GISCODE SH 1 – s velkým obsahem rozpouštědel. Třída nebezpečnosti A II podle VbF. Symbol Xi: „Dráždivý“. Rozpouštědlové páry mohou tvořit se vzduchem výbušné směsi. Při a po zpracování dobře větrat. Nekouřit, zabránit manipulaci s otevřeným světlem a ohněm. Zabránit tvoření jisker, proto vyřadit z provozu všechny elektrické přístroje, spínače apod. Při zpracování používat ochranný krém na pokožku a ochranné rukavice. Dbejte mezi jiným na: Předpisy VbF, GefStoffV a TRGS 617, bezpečnostní upozornění na etiketě nádoby, v bezpečnostním listě, v informacích o skupině výrobků a pokynů vzorového provozu Odborných stavebních společenství pro výrobky z GISCODE SH 1.

CH: komponent A: Třída jedovatosti 4, BAGT-Nr. 619004 (Alkohol, Xylol)
komponent B: Třída jedovatosti 4, BAGT-Nr. 619004 (Ester, p-Toluolsulfátová kyselina)

Likvidace odpadu:

Zbytky výrobku pokud možno shromáždit a dále použít. Zabránit úniku do kanalizace, do vod nebo do půdy. Umělohmotné nebo kovové nádoby beze zbytku vyprázdněné a bez kapek, jsou recyklovatelné [DSD]. Nádoby s tekutými zbytky jakož i shromážděné tekuté zbytky výrobku jsou zvláštní odpad. Nádoby s vytvrzeným zbytkem obsahu jsou stavební odpad.

Tyto údaje vychází z našich pečlivých výzkumů a zkušeností. Rozmanitost současně použitých materiálů, jakož i rozdílné podmínky na stavbách a způsoby zpracování však nemohou být námi jednotlivě kontrolovány nebo ovlivněny. Kvalita vaší práce závisí proto ve vašem odborném posouzení staveniště a správném použití výrobku. V případě pochybností provést vlastní zkoušky, nebo vyžádat technickou poradou k aplikaci. Dbejte na směrnice pro kladení od výrobce podlahoviny.

Zveřejněním této informace o výrobku pozbývají všechny dříve vydané informace svou platnost.

07.02/500/pd



Pallmann | A Brand of Uzin Utz Group

Uzin s. r. o. | Českomoravská 12a | CZ - 190 00 Praha 9

Telefon 283 083 314 | Telefax 283 083 419

E-Mail info@uzin.cz